



## PREZES

Urzędu Rejestracji Produktów Leczniczych,  
Wyrobow Medycznych i Produktów Biobójczych

Nr UR/SB/0079 /16

Warszawa, 2016 -11- 21

Aflofarm Farmacja Polska Sp. z o.o.  
ul. Partyzancka 133/151  
95-200 Pabianice

## POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 113 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.) w związku z art. 35 ustawy z dnia 6 września 2001 r. Prawo farmaceutyczne (Dz. U. z 2008 r. Nr 45, poz. 271 ze zm.),

**dokонуje się sprostowania oczywistej omyłki w decyzji nr UR/RR/0106/11 z dnia 26 lipca 2011 r. o przedłużeniu okresu ważności pozwolenia nr 12285 produktu leczniczego Opokan forte, *Meloxicamum*, tabletki, 15 mg, w następujący sposób:**

w punkcie „Wymagania dotyczące przechowywania i transportu”

**jest:**

Przechowywać w zamkniętym opakowaniu, w temperaturze 25°C, w suchym miejscu.

**powinno być:**

Przechowywać w zamkniętym opakowaniu, w temperaturze **do** 25°C, w suchym miejscu.

## UZASADNIENIE

Na podstawie art. 107 § 4 w związku z art. 126 Kodeksu postępowania administracyjnego odstępuje się od uzasadnienia niniejszego postanowienia, gdyż uwzględnia ono w całości żądanie strony.

### Pouczenie:

Zgodnie z art. 113 § 3 i art. 141 oraz na podst. art. 127 § 3 w zw. z art. 144 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.), na powyższe postanowienie służy Stronie zażalenie, które należy wnosić do Prezesa Urzędu Rejestracji Produktów Leczniczych Wyrobów Medycznych i Produktów Biobójczych w terminie 7 dni od dnia otrzymania niniejszego postanowienia.



Otrzymują:

1. Pełnomocnik strony
2. a/a